

FRS FOUL RELEASE SYSTEM

Komponente A & Komponente B Härter

PRODUKTBESCHREIBUNG

Das **Foul Release System** ist eine zweikomponentige polysiloxanhaltige amphiphile Fouling-Release-Beschichtung für den Unterwasserbereich. Sie ist 100% biozidfrei und bietet hervorragende mechanische Eigenschaften, sodass es für Reinigungsmethoden, wie von Bootswaschanlagen, Hochdruckreinigern und Bürsten geeignet ist. Die harte und reibungsarme Oberfläche reduziert Anhaftung von Meerwasserfouling und somit z.B. Geschwindigkeitsverlust.

EIGENSCHAFTEN	<ul style="list-style-type: none"> ■ ausgeprägte amphiphile Eigenschaften (Kombination chemisch gebundener hydrophober und hydrophiler Additive) ■ Easy-to-clean-Effekt (Oberflächen sind sehr leicht zu reinigen) ■ hohe mechanische Widerstandsfähigkeit ■ Sehr gute Glanz- und Witterungsbeständigkeit ■ Ultra-High-Solid-System, Festkörper > 80 % ■ Hohe Ergiebigkeit 												
FARBTON	Transparent/opak, schwarz, signalrot, marineblau, weiß. Weitere Färbtöne auf Anfrage möglich.												
CHEMISCHE BASIS	2K Silikon-/Epoxy-Hybrid												
FESTKÖRPER	> 80 % (Mischung)												
VOC	< 170 g/l												
DICHTE	ca. 1,10 g/cm ³ (Basis) ca. 1,00 g/cm ³ (Härter) ca. 1,05 g/cm ³ (Mischung)												
GLANZGRAD	glänzend												
BESTÄNDIGKEITEN (ohne Folgebeschichtungen)	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Tropfwasser:</td> <td>beständig</td> </tr> <tr> <td>wässrige Reinigungsmittel:</td> <td>beständig</td> </tr> <tr> <td>Wasserlagerung:</td> <td>beständig</td> </tr> <tr> <td>Lösemittel:</td> <td>beständig</td> </tr> <tr> <td>Treibstoffe:</td> <td>beständig</td> </tr> <tr> <td>Schmierstoffe:</td> <td>beständig</td> </tr> </table>	Tropfwasser:	beständig	wässrige Reinigungsmittel:	beständig	Wasserlagerung:	beständig	Lösemittel:	beständig	Treibstoffe:	beständig	Schmierstoffe:	beständig
Tropfwasser:	beständig												
wässrige Reinigungsmittel:	beständig												
Wasserlagerung:	beständig												
Lösemittel:	beständig												
Treibstoffe:	beständig												
Schmierstoffe:	beständig												
MISCHUNGSVERHÄLTNIS	2:1 (nach Gewicht)												

HÄRTER	FRS Foul Release System Komponente B Härter
VISKOSITÄT	Flüssig
TOPFZEIT (20°C)	Ca. 2 Stunden. Höhere Temperaturen können die Topfzeit verkürzen, Niedrigere verlängern.
UNTERGRUND	Holz- und Holzwerkstoffe
OBERFLÄCHEN- VORBEREITUNG	<p>Einkomponentige Altlackierungen und Fremdgrundierungen sind vollständig zu entfernen. Die Untergründe müssen absolut sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.</p> <p>Hinweis: Alte Antifoulingsysteme, sowie einkomponentige Grundierungen (z. B. auf Basis von Chlorkautschuk oder Vinylharzen) müssen restlos entfernt werden. Alte tragfähige Epoxidharzbeschichtungen müssen gut angeschliffen werden (120er Körnung).</p>
EINSATZGEBIET	<p>Außenhaut unter Wasser: geeignet Bereiche mit Kondenswasser: geeignet</p>
PRODUKTVORBEREITUNG	<p>Dieses Produkt ist ein Zweikomponentenprodukt. Komponenten immer entsprechend dem Mischungsverhältnis mischen. Komponente A ist die Basis, Komponente B ist der Härter. Die Gebinde entsprechen dem Mischungsverhältnis</p> <p>Mischen Sie die Komponenten, bis die Farbe gleichmäßig ist. Es wird empfohlen das Produkt einmal umzutopfen, um eine gleichmäßige Mischung zu erhalten. Nach dem Mischen sollte das Set vor Ablauf der Topfzeit verwendet werden – siehe Topfzeit. Vor der Verarbeitung ist die Mischung auf die für das jeweilige Auftragsverfahren notwendige Viskosität einzustellen.</p>

APPLIKATION	<p>Vor dem Auftragen ist die Holzfläche mit dem Tokiol Primer zur besseren Haftung zu behandeln!</p> <p>Möglichst zweischichtig im Naß in Naß-Verfahren. Das Produkt muss innerhalb von 3-6 Std. mit sich selbst überarbeitet werden, wenn der Erst-und/oder Zwischenanstrich noch klebrig ist. Ansonsten kann es zum Haftungsverlust führen. Vor der Verarbeitung sind Farbton und Verträglichkeit mit dem Untergrund zu prüfen. Objekt-, Werkstoff und Umgebungstemperatur sollten nicht unter 12°C und über 25°C betragen und müssen 5°C über dem Taupunkt liegen. Die Luftfeuchtigkeit sollte zwischen 45% - 85% liegen.</p> <p>Es sind vorzugsweise Spritz- und Rollapplikationen anzuwenden.</p> <p>Auftragverfahren:</p> <table border="1" data-bbox="544 936 1495 1061"> <thead> <tr> <th>Spritzverfahren</th> <th>Viskosität</th> <th>Düsendurchmesser</th> <th>Spritzdruck</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Airless</td> <td>unverdünnt</td> <td>0,3-0,8 mm</td> <td>12-30 mil</td> <td>120 - 200 bar</td> </tr> <tr> <td>Becherpistole</td> <td>unverdünnt</td> <td>>2,0 mm</td> <td>---</td> <td>>2,5 bar</td> </tr> </tbody> </table> <p>Streichen/Rollen: unverdünnt fachgerecht auftragen und verschlichten, um Filmfehler und richtungsabhängige Schichtstärkenunterschiede zu vermeiden.</p>	Spritzverfahren	Viskosität	Düsendurchmesser	Spritzdruck	Airless	unverdünnt	0,3-0,8 mm	12-30 mil	120 - 200 bar	Becherpistole	unverdünnt	>2,0 mm	---	>2,5 bar
Spritzverfahren	Viskosität	Düsendurchmesser	Spritzdruck												
Airless	unverdünnt	0,3-0,8 mm	12-30 mil	120 - 200 bar											
Becherpistole	unverdünnt	>2,0 mm	---	>2,5 bar											
VERDÜNNUNG	2K EPOXI VERDÜNNUNG (Tokiol)														
PRAKT. ERGIEBIGKEIT	Ca. 10 m ² /kg														
TROCKNUNG/ AUSHÄRTUNG	<p>Bedingt durch die chemische Struktur ist das Foul Release System ein langsam härtendes Material und benötigt ca. 7 Tage Aushärtungszeit bis zur max. mechanischen Endfestigkeit vor dem Zuwassergehen.</p> <p>Staubtrocken: ca. 8 Std.</p> <p>Mech. Endfestigkeit: ca. 7 Tage</p> <p>Die angegebenen Zeiten dürfen nur als Richtwerte betrachtet werden. Die tatsächliche Trocknungszeit kann je nach Filmdicke, Belüftung, Luftfeuchtigkeit etc. länger oder kürzer ausfallen.</p> <p>WICHTIGE HINWEISE: Minimale Anwendungstemperatur +12°C. Trocknungstemperaturen unterhalb von 5°C können Filmstörungen (Blasenbildung, Haftverlust) hervorrufen.</p> <p>Vermeiden Sie eine Verarbeitung in direktem Sonnenlicht.</p>														

ÜBERARBEITUNGS- INTERVALL	<p>Ansonsten nach der Aushärtung, Oberfläche schleifen: Allgemeines Schleifen P80-P180. Konkrete Beschichtungsaufbauten bitte anfragen.</p>
ERNEUERUNGSANSTRICH	<p>Stark schleifen mit Schleifpapier, Körnung 80 bis 100. Anschließend schleifen mit Körnung 220 oder feiner, um Schleifriefen zu entfernen. Anschließend die Oberflächen mit einen Wachs- und Silikonentferner (Tokiol) reinigen. Anschließend ein bis zwei neue Schichten Foul Release System applizieren. Stark schleifen mit Schleifpapier, Körnung 80 bis 100 um Foul Release System vollständig zu entfernen. Anschließend schleifen mit Körnung 220 oder feiner um Schleifriefen zu entfernen. Anschließend die Oberflächen mit Silikonentferner reinigen und danach mit dem entsprechend empfohlenen Anstrichaufbau fortfahren.</p>
HALTBARKEIT	<p>Basis (Komponente A): 24 Monate Härter (Komponente B): 24 Monate</p>
LIEFER UND VERSANDEINHEITEN	<p>1,00 kg (0,50 kg Komponente A : 0,50 Komponente B) 2,00 kg (1,00 kg Komponente A: 1,00 kg Komponente B)</p>
LAGERUNG	<p>Produktkomponenten sollten in dicht verschlossenen Behältern, bei einer Temperatur von 10 - 30°C und nicht in der Nähe von Feuer-, Wärme- und Sonnenlichtquellen gelagert werden. Behälter sofort nach dem Gebrauch fest verschließen. An einem trockenen Ort lagern und Dosen bis zur Verwendung versiegelt aufbewahren.</p>
HINWEIS ZUM BEWUCHS	<p>Das Foul Release System ist zu 100% biozidfrei. Bei längeren Liegezeiten wird diese Beschichtung definitiv bewachsen und muss gereinigt werden (s.u.). Der Bewuchs kann dabei je nach Lage unterschiedlich stark ausfallen. Je nach Bewuchsaktivität des Gewässers sind Reinigungsintervalle für den Rumpf frühzeitig einzuplanen.</p>
MECHANISCHE REINIGUNG	<p>Es wird empfohlen, vor mechanischen Reinigungen, eine Probepalette beschichtet mit dem Foul Release System während der Hafenziegezeiten im Wasser als Vergleichsprobe auszulegen (beispielsweise am Schiffsheck oder Anlegestelle), um zu sehen wie viel Bewuchs entstanden ist und ob eine mechanische Reinigung vonnöten ist. Reinigung mittels Bootswaschanlagen, Hochdruckreiniger, Bürsten etc.</p>
ACHTUNG	<p>Das Foul Release System ergibt eine besonders gleitfähige Oberfläche. Daher ist eine erhöhte Sicherung beim Kranen, Slippen, Trailern und Umlagern des Bootes vorzunehmen.</p>

INFO ZU ABGABE VON KOMPONENTEN IN DIE UMWELT BEI NUTZUNG	97 % der festen Inhaltsstoffe im Foul Release System sind reaktiv und über Polyaddition und Polykondensation fest im System durch chemische Reaktion verankert. 3% sind übliche Lackadditive wie Entschäumer, Rheologieadditiv und Katalysator. Hierbei ist davon auszugehen, dass diese 3% im System gebunden sind und wie z. B. bei zweikomponentigen Polyurethanlacken und zweikomponentigen Epoxi- Lacken nicht in die Umwelt abgegeben werden
SICHERHEITSHINWEISE	Bitte befolgen Sie die Sicherheitshinweise aus dem Sicherheitsdatenblatt für gefährliche Chemikalien und befolgen Sie die arbeitsplatzbezogenen Schutzmaßnahmen. Die allgemeine Regel besteht darin, den Kontakt des Produkts mit Haut und Augen zu vermeiden. Wenn das Produkt in kleinen, geschlossenen Räumen verwendet wird, müssen Sie für Zwangsbelüftung sorgen. Es wird auch empfohlen, dass Sie Ihre Atemwege, Augen und Haut schützen. Besondere Vorsicht ist im Bereich Brandschutz und Explosionsgefahr geboten. Nicht in die Hände von Kindern gelangen lassen.
HAFTUNGS AUSSCHLUSS	Die in dieser Druckschrift enthaltenen Angaben beruhen auf unseren sorgfältigen Forschungen und Prüfungen und werden nach bestem Wissen weitergegeben. Sie dienen lediglich der Information unserer Kunden, befreien jedoch nicht von einer eigenverantwortlichen Prüfung der beschriebenen Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke und die Gefahr einer Verletzung etwaiger Schutzrechte Dritter. Diese Angaben sind daher unverbindlich und stellen insbesondere keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne des Gesetzes dar. Eine Haftung unsererseits für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben in dieser Druckschrift ist ebenso, wie für unsere sonstige anwendungstechnische Beratung, ausgeschlossen. Ergänzend verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, die auf Anforderung zur Verfügung stehen.
KONTAKT	Hermann Sachse GmbH Unter den Linden 10 10117 Berlin Mobil: +49 (0) 30 34655745 E-Mail: kontakt@hermann-sachse.de